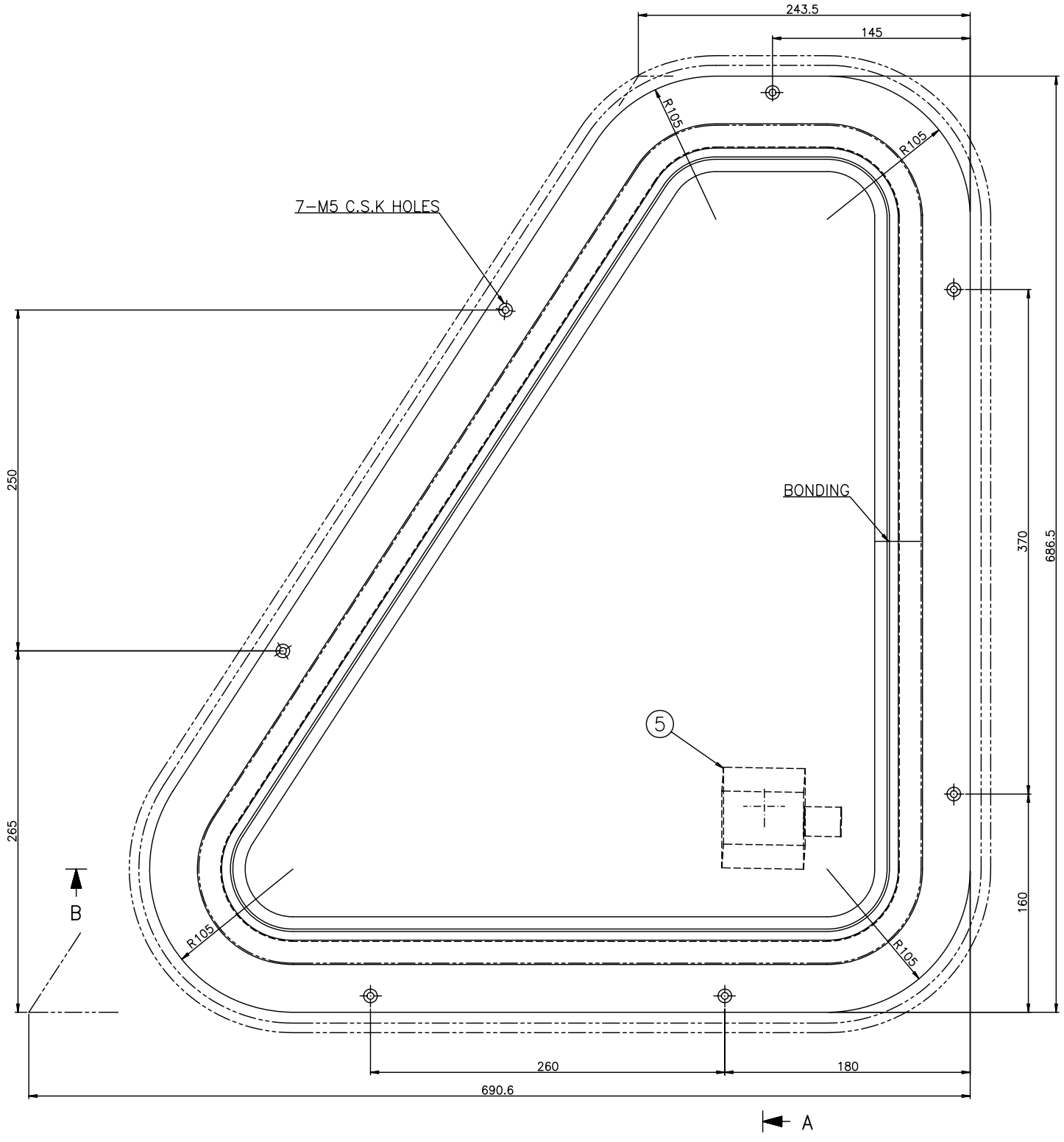
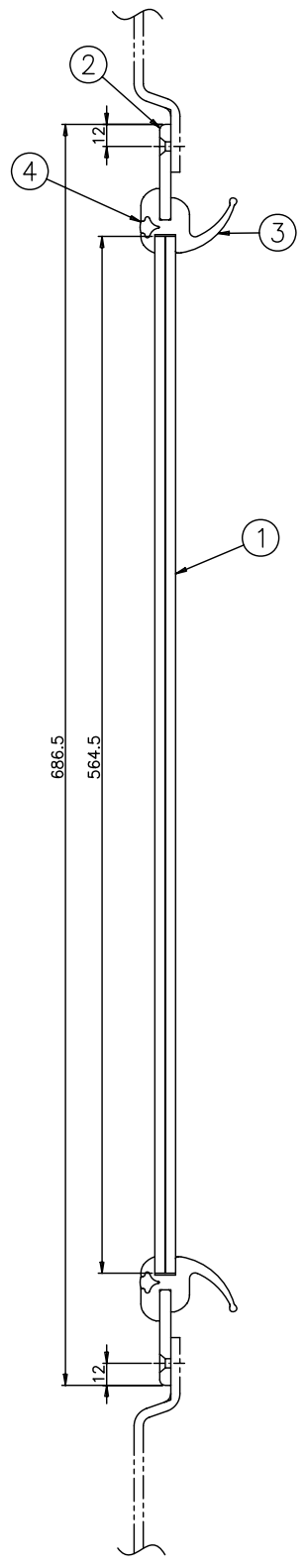
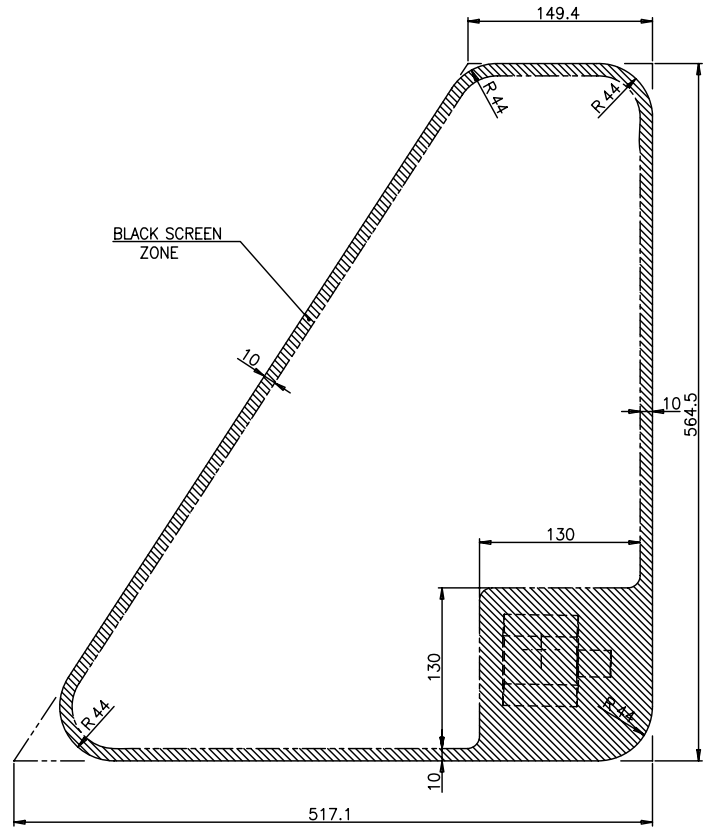
적 용 규 격
SPECIFICATION APPLIED

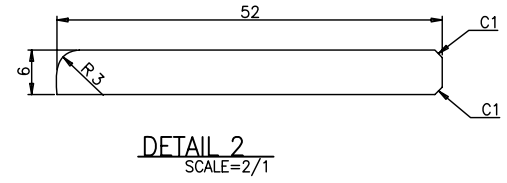




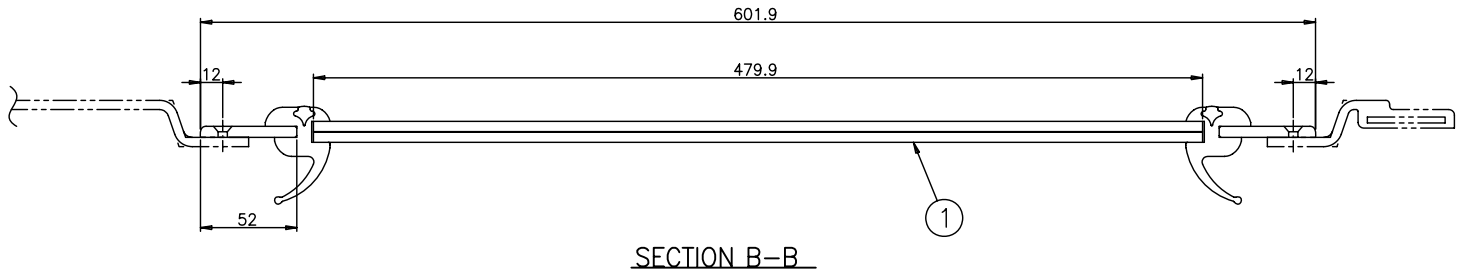
SECTION A-A



DETAIL 1
SCALE=1/4



DETAIL 2
SCALE=2/1



SECTION B-B

5	RFC37002AN0-005	TERMINAL BOX	ASSY	1		
4	RFC30005AN0	RUBBER SECTION	ASSY	1		L=2000
3	RFC30004AN0	RUBBER SECTION	ASSY	1		L=2000
2	RFC37002AN0-002	WINDOW MOLDING	A5052P	1		T6, POWDER COATING(BLACK)
1	RFC37002AN0-001	WINDOW GLASS	H.LAMINATED SAFETY GLASS	1		LAMINATED T11.3 CLEAR
품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품 명 DESCRIPTION	재 질 MATERIAL	수량 QTY	중량 W.T	비 고 REMARKS

승인 APP	H.G.RYU 2008.10.05	재질 MAT'L	명 칭 TITLE: WINDOW,CAB SIDE
검도 CHK	H.S.KIM 2008.10.05	중량 G.W	
설계 DGN	J.I.LEE 2008.10.05	입 본 굴 차 MC WD CT	도면 번호 DRG. NO: RFC37002AN0 Ver. 00 Rev. --
제도 DRG		SIZE A1	SCALE 1/2 매수 SHEET 1 of 1

참고번호 REF. NO. FCP03608

HYUNDAI Rotem TÜVASAŞ TÜVASAŞ DMU

08-305101 | FC-024 | 넌-PRJT | 정리번호

CATIA

기 호 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

기 호 MARK	일 자 DATE	변 경 내 역 DETAIL OF REVISION(E.C ZONE)	설변번호 E.C NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

일반 GENERAL			
	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
	< 3	0.5	1

절삭 CUTTING			
	~3150	–	7
	~1600	4	5
	~ 800	3	4
	~ 400	2	3
	~ 200	1.5	2
	~ 100	1	1.5

등 급 GRADE	A	B
주물 CASTING 허용 치수차 (±)		
~ 20M	8	14
~ 15M	7	12
~ 12M	6	10
~ 8M	5	8
~ 4M	4	6
~ 2M	3	4
~ 1M	2	3
~ 315	1	2
~ 120	1	2
~ 30	1	1

등 급 GRADE	A	B	C
용접 구조물 WELDING (±)			
~ 20M	–	6.0	8.0
~ 15M	–	5.0	7.0
~ 12M	–	4.0	6.0
~ 8M	–	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3 ~ 6	0.05	0.1	0.2

등 급 GRADE	A	B	C
기계 가공품 MACHINING (±)			

금형제품은 설변규제
GENERAL TOLERANCE

본 도면은 당사 재산으로서 허가없이 무단복사/복제 금지함. PROPERTY OF ISSUING ENTITY. CANNOT BE DISTRIBUTED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.